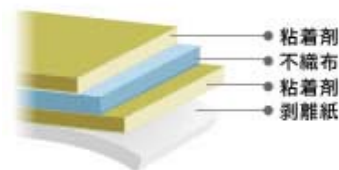


強力低温熱活性両面粘着テープ UT2100HM シリーズ

特 長

- 粘着剤塗工時に有機溶剤を使用しないUV硬化型製法のため、環境への影響が少ない粘着テープです。
- 低温で熱活性する、微タックを有した従来品に比べ接着力が強力な基材入りの両面接着テープです。
- 熱活性テープでありながら、高温保持力に優れています。

基本構成・仕様



	UT2110HM	UT2115HM
主成分	アクリル	アクリル
基材	不織布	不織布
色	無色透明	無色透明
テープの厚み(μm)	約 100	約 150
剥離紙の厚み(μm)	約 140	約 140
接着力(N/20mm) ※	32	38
標準サイズ(幅×長さ)	480mm×50m	480mm×50m

※180° 剥離強度試験の値です。

用 途

- 携帯機器などの筐体接着やネームプレート固定用途に適しています。



特性・試験データ

1. 各種被着材に対する接着強度（180° 剥離強度）

<試料作成条件>

テープ幅: 20mm

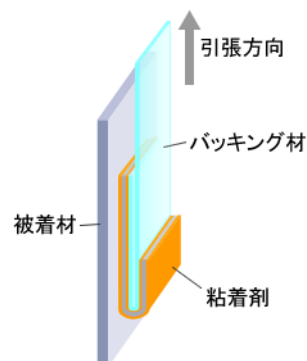
圧着条件: 90℃、0.28MPa、10sec

測定環境: 23℃±5℃ 60%±20%RH

引張速度: 300mm/分

バックング材: 40 μm AL箔

[常温1時間放置後、測定]



<180° 剥離強度試験>

<試験結果>

(N/20mm)

被着材		SUS	ABS	PS	PET	PI	PC
接着強度	UT2110HM	32.7	26.7	25.2	26.4	24.2	30.6
	UT2115HM	38.4	35.1	33.8	31.6	33.1	36.4

2. 各温度下での保持力

<試料作成条件>

被着材: ステンレス板 (SUS304)

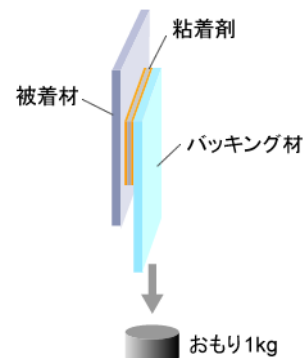
接着面積: 25mmx25mm

圧着条件: 90℃、0.28MPa、10sec

バックング材: 40 μm AL箔

[常温1時間放置、各温度下で30分放置後測定]

[1kg荷重での1時間後のズレ(mm)を測定]



<保持力試験>

<試験結果>

測定温度		40℃	100℃	140℃
ズレ(mm)	UT2110HM	0.1	0.1	0.3
	UT2115HM	0.1	0.2	0.4



注意: 本レポートに掲載されている特性データなどは、当社の実施した評価結果に基づくものですが、お客さまのご使用時の製品特性を保証するものではありません。ご使用の際は、実際に使用される装置および被着材での評価結果に基づき、使用条件を充分ご検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

デクセリアルズ 株式会社

URL: <http://www.dexerials.jp>

本社 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー8F
西日本営業所 〒553-0003 大阪市福島区福島5-6-16 ラグザ大阪ノースオフィス6F

営業部 TEL: 03-5435-3946
営業部 TEL: 06-6458-0080